

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



550913

(43) 国際公開日
2004年10月14日 (14.10.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/087395 A1

(51) 国際特許分類: B29C 33/30, 45/14, 45/26
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/004658
(22) 国際出願日: 2004年3月31日 (31.03.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-092999 2003年3月31日 (31.03.2003) JP
(71) 出願人 (本国を除く全ての指定国について): 日本
写真印刷株式会社 (NISSEHA PRINTING CO., LTD.)

[JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町
3番地 Kyoto (JP).

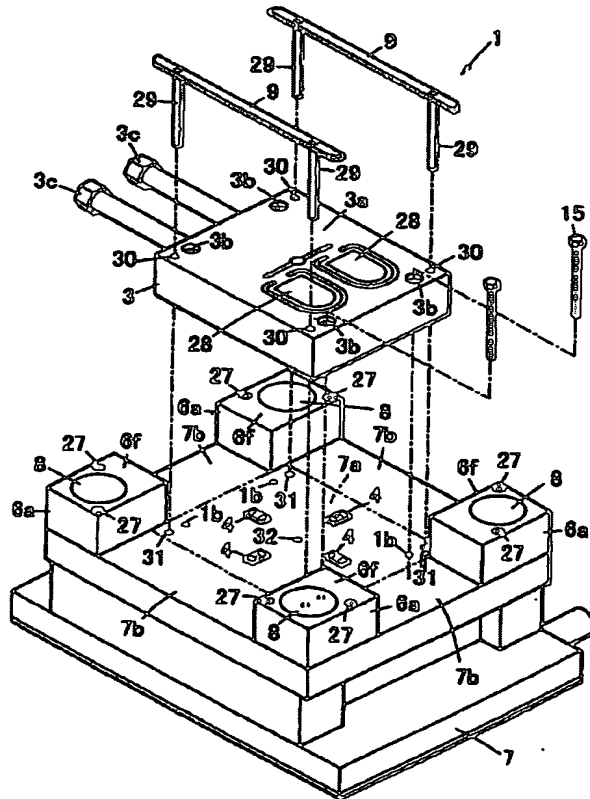
(72) 発明者: および
(75) 発明者/出願人 (本国についてのみ): 豊岡 尚登 (TOY-
OOKA, Naoto) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京
区壬生花井町3番地 日本写真印刷株式会社内 Kyoto
(JP). 小沢 光裕 (OZAWA, Mitsuhiko) [JP/JP]; 〒6170002
京都府向日市寺戸町院堀内5-67 Kyoto (JP).

(74) 代理人: 河宮 治, 外 (KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒
5400001 大阪府大阪市中央区堀見1丁目3番7号
IMPビル 青山特許事務所 Osaka (JP).

[図表有]

(54) Title: MOLD FOR IN-MOLD DECORATING SIMULTANEOUSLY WITH MOLDING

(54) 発明の名称: 成形同時塗付け用金型



(57) Abstract: A mold for in-mold decorating simul-
taneously with molding manufacturable at low cost in
a short delivery period in manufacturing the mold and
capable of stably mass-producing molded article in
molding the molded articles, wherein cavity forming
blocks (3, 21, 121, 131) having molding cavities (28,
58, 128, 138) into which an in-mold decoration film
(13) is to be inserted are mounted on mounting stands
(7, 10, 107, 110) on a fixed side and a movable side.
Pockets into which the cavity forming blocks are fit-
ted are not formed in the mounting stands, the mount-
ing stands and cavity forming blocks are positioned
by engaging projections (4, 44, 104, 144) formed on
one of the contact faces thereof and engaging recesses
(5, 105) formed in the other before installation, and a
plurality of mold clamping force receiving parts (6a,
6b, 112a, 112b) are installed on the outside of a film
passing area around the cavity forming blocks.

(57) 要約: 金型製造時には安価、短納
期を実現でき、また成形時には安定し
て生産することができる成形同時塗付け用金型
である。塗付け用フィルム(13)を挿入すべ
き成形用のキャビティ(28, 58, 128,
138)が固定側および可動側の取り付け台
(7, 10, 107, 110)に取り付けられた
キャビティ形成ブロック(3, 21, 121,
131)によって形成される成形同時塗付け用
金型において、取り付け台にはキャビティ形成
ブロックが嵌め込まれるポケットが設けられて
おらず、取り付け台とキャビティ形成ブロック
とが両者の接触面のうち一方に設けられた嵌合
突起部(4, 44, 104, 144)と他方に

形成された嵌合凹部(5, 105)により位置決めされて取り付けられており、かつキャビティ形成ブロックの周囲
に傾斜の型締め力受け部(6a, 6b

[図表有]

WO 2004/087395 A1